

LE MAINTENANCIER

REVUE ANNUELLE - EDITION 2025



SOMMAIRE

EDITORIAL

P 05

Mot du PDG

PROJETS

P 06

Travaux de reperlitage au niveau des Complexes GL1Z, GL2Z, GL3Z et GL1K

Récupération totale des Gaz torchés au niveau des Complexes GL1Z & GL2Z

Avancement du projet démontage et EPC pour le montage et mise en service de quatre échangeurs cryogéniques au niveau du Complexe GL1Z

Réalisation de douze bacs de stockage au service de l'unité MTBE de SONATRACH

SOMIZ réussit la fabrication et l'expédition de douze faisceaux tubulaires pour Sonatrach Raffineria Italiana (SRI)

Rénovation et Réhabilitation des Bacs de Stockage T30102 pour le Client RA1D et Bac 818 pour RTO

Prestation de service de maintenance et entretien des équipements à pression Gaz « APG » des unités de production du Champ MLE y compris CAFC-OIL au profit du Client Groupement SONATRACH-ENI (GSE) au niveau de la Zone Industrielle de Hassi Messaoud

Rénovation des tableaux de basse des sous-stations STG et SSS15 du Client RA1K

Achèvement réussi d'un arrêt programmé au niveau de la RA1K

Étude, fourniture et installation pour l'extension du réseau de distribution d'eau de la zone industrielle d'Arzew

Au Complexe GL3Z, SOMIZ démontre son expertise en levage et maintenance

ATELIER

P 20

SOMIZ assure l'assistance technique des Pompes CELEROS aux Clients SONATRACH Direction de Maintenance Laghouat et Division de Production Ourhoud

Prestations de haute précision à l'atelier Turbomachines pour SONATRACH DP In Amenas et ALGESCO

Travaux de diagnostic et réparation des vannes anti-pompage du train 500 du Client GL1Z.

ACQUISITION

P 24

SOMIZ renforce son parc logistique avec l'acquisition de deux nouveaux extracteurs de faisceaux de 45 et 65 tonnes

EVENEMENT

P 25

Journée technique : SOMIZ et CELEROS CLYDEUNION PUMPS, un partenariat d'excellence pour la maintenance des pompes en Algérie

SOMIZ participe à la 12^{ème} édition des Journées Scientifiques et Techniques de SONATRACH

Workshop transformation digitale : SOMIZ et Schneider Electric, partenaires de l'innovation

PARTENARIAT

P 28

Signature d'un protocole d'accord stratégique entre SOMIZ et NAFTAL Pour une unite de production d'huiles et de lubrifiants

FORMATION

P 29

Renforcement des compétences techniques : Formations en maintenance des bacs de stockage et protection cathodique

QHSE

P 30

Mise en place de la norme ISO/IEC 17025 en vue de l'accréditation

COORDINATION

Dalila BOUZID

ÉQUIPE DE RÉDACTION

Dalila BOUZID

Amina AIZI

Sofia BRAHIMI

CRÉDIT PHOTOS

Cellule Communication SOMIZ



1991 - 2026





EDITORIAL

Mot du PDG

Ce numéro de notre revue marque la fin d'une année riche en événements, jalonnée par des défis relevés avec succès et des avancées significatives dans nos opérations de maintenance. Point d'orgue de cette période, nous célébrons cette année un jalon historique : le **trente-cinquième anniversaire** de notre entreprise. Trente-cinq années d'existence, d'innovation et de service, qui témoignent de la solidité de nos fondations et de l'expertise de nos équipes.

Forts de cet héritage, nous regardons vers l'avenir avec une stratégie de progression claire, centrée sur l'intégration des **énergies renouvelables** et le strict respect de l'environnement. Convaincus que la maintenance industrielle joue un rôle clé dans l'optimisation de l'efficacité énergétique, nous avons résolument orienté nos pratiques vers des méthodes plus durables et écoresponsables.

Cette démarche se concrétise par l'adoption de nouvelles technologies, la formation de notre personnel aux enjeux environnementaux et l'optimisation de nos processus pour réduire notre empreinte carbone. Notre objectif est de conjuguer performance économique et responsabilité écologique, en nous positionnant comme un acteur engagé de la transition énergétique. C'est dans cet esprit que nous continuerons d'avancer, pour les 35 prochaines années et au-delà, vers un avenir plus vert et plus efficient.

**Le Président Directeur Général,
Yazid KEMMOUM**



TRAVAUX DE REPERLITAGE AU NIVEAU DES COMPLEXES GL1Z, GL2Z, GL3Z ET GL1K

SOMIZ, a franchi une nouvelle étape dans l'innovation et la technologie grâce à la réalisation des travaux de reperlitage des bacs au sein des Complexes GL3Z, GL1Z, GL2Z et GL1K y compris les bacs de stockage GNL, de Propane et de Butane. Ce projet, une première pour SOMIZ, a été rendu possible grâce à un partenariat stratégique avec GULF Perlite, une entreprise reconnue pour son expertise dans le domaine. Les travaux de reperlitage des bacs et des boîtes froides représentent une technologie avancée dans le domaine de l'isolation thermique et de la protection contre les incendies. Ce procédé, bien que nouveau pour SOMIZ et une première en Algérie, est une méthode utilisée dans de nombreuses industries pour améliorer l'efficacité des installations de stockage, notamment dans le secteur de l'énergie et des hydrocarbures, spécialement la cryogénie permettant de maintenir une température constante à l'intérieur des réservoirs, ce qui est crucial dans les Complexes tels que GL1Z, GL2Z, GL3Z et GL1K où des produits énergétiques hautement inflammables et volatils sont stockés, ce qui améliore la durabilité des installations, réduisant ainsi les besoins en maintenance et augmentant leur cycle de vie. Pour mener à bien cette première opération de grande envergure, SOMIZ a mobilisé ses meilleures capacités humaines et matérielles

de l'approvisionnement à la réalisation. Après que l'analyse des scans thermographiques a été effectuée sur l'ensemble des (04) réservoirs dont 02 de GNL et 02 de Propane et de Butane, les quantités de perlite requises pour combler les volumes manquants en mètres cubes ont pu être déterminées et les travaux ont été entamés d'abord par l'installation d'un expandeur de perlite au niveau de SOMIZ afin de faciliter son application rapide et homogène. En premier lieu, SOMIZ a entamé les travaux chez le Client GL3Z où elle a réalisé les travaux d'injection de la perlite expansée dans 04 bacs dont 02 GNL (bac 71-MF01 et 71-MF02), 01 Propane (bac 72-MF02) et un Butane (bac 72-MF01) avec une quantité totale de 7372 M³ dépassant ainsi la quantité contractuelle qui a été estimée à 5372 M³. À l'issue des travaux réalisés au Complexe GL3Z, SOMIZ a poursuivi ses interventions auprès du Client GL1Z, en assurant l'injection de perlite expansée dans trois bacs GNL (I-901, I-902 et I-903), pour un volume total de 1552,1 M³. Après la finalisation des opérations dans le Complexe GL1Z, l'intervention au sein du Complexe GL2Z a dû être suspendue en raison de l'épuisement du stock de perlite. Cette situation a nécessité une période d'attente pour l'approvisionnement en perlite à l'état de minerai puis sa transformation en perlite expansée répondant aux spécifications

techniques et conforme aux normes en vigueur, en vue du chargement dans les bacs GNL restants (2101FA, 2101FB et 2101FC) du Complexe GL2Z, pour un volume de 3672,9 M³, dépassant le seuil prévu dans le contrat qui était de 2049 M³. Par ailleurs, grâce au succès des projets précédents, SOMIZ a pu acquérir un nouveau client, cette fois au niveau de la Zone Industrielle de Skikda. Les travaux de reperlitage y ont été finalisés au sein du Complexe GL1K, notamment sur le bac GNL (71-MF01), le bac de Butane (76-MF02) ainsi que le bac de Propane (76-MF01) atteignant un total de 5000 M³ conformément au volume contractuel. L'ensemble de ces opérations de reperlitage réalisées par SOMIZ au niveau de différents complexes clients a permis une réduction significative des pertes de BOG (Boil-Off Gas) et a contribué à l'amélioration des performances énergétiques et environnementales des complexes GNL, notamment par la diminution de leur autoconsommation. Ces résultats témoignent de l'engagement de SOMIZ à adopter des technologies de pointe dans le cadre de la récupération des gaz torchés, tout en garantissant une qualité de service irréprochable, grâce à des partenariats stratégiques qui permettent à SOMIZ de s'imposer comme un acteur clé dans l'industrie de la maintenance en Algérie.



RÉCUPÉRATION TOTALE DES GAZ TORCHÉS AU NIVEAU DES COMPLEXES GL1Z & GL2Z

Dans un contexte mondial marqué par une prise de conscience croissante des enjeux environnementaux et énergétiques, SONATRACH a initié un projet ambitieux visant à réduire les émissions de gaz torchés et à optimiser l'exploitation des ressources énergétiques de ses complexes. Ce programme stratégique, confié à SOMIZ, s'inscrit dans une démarche de modernisation des infrastructures gazières et d'amélioration continue de l'efficacité énergétique. L'initiative prévoit la récupération des gaz torchés générés lors des phases de démarrage, d'arrêt et des perturbations intempestives des unités des Complexes GL1Z et GL2Z, ainsi que d'autres sites de torchage. Cette approche permet non seulement de limiter l'impact environnemental, mais aussi de valoriser ces ressources jusqu'alors perdues. Avant toute mise en œuvre, une première étude d'ingénierie de base a été réalisée pour identifier les meilleures solutions techniques. Cette étude a nécessité :

- Une analyse des installations existantes afin d'évaluer les capacités actuelles et les contraintes techniques.
- Une simulation des flux de gaz torchés

pour estimer le potentiel de récupération et anticiper les scénarios d'exploitation.

- Une évaluation des coûts et des bénéfices afin de garantir la viabilité économique du projet.

L'ingénierie de base a été réalisée en 2022 en partenariat entre SONATRACH et le bureau d'étude Technoedif, elle a permis d'identifier plusieurs solutions optimales, validées par SONATRACH, pour être ensuite développées dans une phase d'ingénierie de détail.

Après validation des solutions proposées, SONATRACH a décidé d'attribuer l'ingénierie de détail à SOMIZ, en collaboration avec Technoedif. Cette continuité permet d'assurer une transition fluide entre l'étude de base et la phase de réalisation, en garantissant une cohérence technique et une optimisation des délais. La solution S02 retenue dans le Complexe GL1Z repose sur la récupération et le recyclage du gaz naturel traité (GNT) lors des phases de démarrage afin d'éviter son torchage. Pour cela, un collecteur d'interconnexion sera installé afin de relier la ligne de sortie du gaz du ballon de reflux de la tour de lavage, située en aval de l'échangeur de récupération



de GPL, aux entrées de la tour de lavage des différents trains. Ce dispositif permettra de rediriger le gaz d'un train en phase de démarrage vers des trains déjà en service, garantissant ainsi une meilleure valorisation du gaz et réduisant les pertes énergétiques. Dans le Complexe GL2Z, la solution S02 vise également à recycler le gaz pour limiter le torchage, mais avec une approche plus étendue. Le gaz naturel (GN) sera récupéré via un collecteur reliant les lignes de sortie des filtres de gaz sec de l'ensemble des trains, tandis que le gaz naturel traité (GNT) sera acheminé par un autre collecteur interconnectant la ligne de sortie du ballon de reflux de la tour de lavage avec l'entrée du refroidisseur à propane du gaz d'alimentation ou celle de la tour de lavage des trains. En complément, la solution S04 permettra de recycler le liquide du ballon tampon de l'alimentation du dééthaniseur en cas d'indisponibilité de la section de fractionnement d'un train, que ce soit lors d'un démarrage ou pour toute autre raison opérationnelle.

Un collecteur unique interconnectera les ballons tampons des différents trains, assurant ainsi le transfert du liquide vers les sections de fractionnement des unités en fonctionnement. Cette approche garantit la continuité du processus, limite les pertes de produit et améliore l'efficacité globale du Complexe.

Actuellement, les études progressent rapidement, pour la solution S02 du Complexe GL1Z, l'ingénierie de détail est en cours de développement afin d'assurer une planification optimale des travaux à venir. En parallèle, pour les solutions S02 et S04 du Complexe GL2Z, elle a atteint un stade avancé, avec une attention particulière portée à la définition des matériaux et des équipements.

Grâce à une approche méthodique, une ingénierie rigoureuse et une exécution efficace, le projet de récupération des gaz torchés avance vers sa concrétisation. Cette initiative s'inscrit pleinement dans la vision stratégique de SONATRACH en matière de transition énergétique et de développement durable et son adhésion à l'initiative "Zero routine flaring by 2030" lancée par les Nations unies et la Banque mondiale. SOMIZ, en tant qu'acteur clé du projet, met à profit son expertise pour garantir la réussite de cette transformation, contribuant ainsi à une meilleure gestion des ressources et à une réduction significative de l'impact environnemental des activités industrielles.



AVANCEMENT DU PROJET DÉMONTAGE ET EPC POUR LE MONTAGE ET MISE EN SERVICE DE QUATRE ÉCHANGEURS CRYOGÉNIQUES AU NIVEAU DU COMPLEXE GL1Z

Dans le cadre du projet ambitieux de démontage et EPC pour le montage et mise en service de quatre échangeurs cryogéniques au Complexe de liquéfaction de gaz naturel GL1Z, des progrès significatifs ont été accomplis sur plusieurs volets. Les équipes de SOMIZ, en partenariat avec leurs sous-traitants, ont une fois de plus démontré leur expertise et leur engagement en garantissant une avancée sans accident ni incident. Depuis le lancement du projet, un volume impressionnant de 431 870 heures-hommes a été cumulé, tout en maintenant des standards de qualité et de sécurité exemplaires.

Concernant les volets techniques relatifs aux trains 100 et 300, plusieurs étapes clés ont été franchies avec succès :

1. Volet Ingénierie, Approvisionnement et Génie Civil :

- Phase Démontage :

Dès la phase de démontage des anciens échangeurs, les travaux de génie civil ont été lancés, avec notamment la réfection complète de la chaussée sur l'axe principal du rack nord, sur une longueur de 450 mètres. Cette intervention a inclus des purges en profondeur (jusqu'à 2 mètres) et une reconstitution en couches compactées afin de garantir une portance suffisante pour le transfert sécurisé des échangeurs cryogéniques.

par sciage au fil diamanté, un procédé à faible impact vibratoire, permettant de préserver l'intégrité des structures voisines ainsi qu'une nouvelle fondation, formulée avec un béton à haute résistance mécanique, faible perméabilité et additifs spécifiques, a été mise en œuvre pour assurer durabilité et stabilité en environnement cryogénique.

- Phase Montage :

La phase de montage a poursuivi cette dynamique avec plusieurs opérations majeures : Le montage de la charpente métallique a été réalisé au niveau des échangeurs principaux, assurant la robustesse et la stabilité de l'ensemble des installations, la pose des caillebotis, des garde-corps et des échelles a renforcé l'accessibilité et la sécurité des plateformes techniques, par ailleurs, de nouvelles fondations ont été installées pour accueillir les charpentes métalliques des plateformes A, B et C, ainsi que les supports de tuyauterie et afin d'assurer la longévité de ces structures, l'ensemble des éléments métalliques a été soumis à des opérations de sablage et de peinture. Enfin, des travaux d'ignifugation ont été menés au niveau de la plateforme A du train 300 afin de garantir une protection renforcée contre les risques d'incendie.

La démolition des anciennes fondations a été réalisée



2. Volet Piping :

Les travaux ont été menés avec précision, depuis la préfabrication et le montage des spools et des supports jusqu'aux opérations de soudage, un contrôle qualité rigoureux a été appliqué à chaque étape à travers des essais par ressuage (PT), par magnétoscopie (MT), des contrôles visuels (VT) ainsi que des Contrôles Non Destructifs (CND). Les supports métalliques ont également été galvanisés afin d'assurer leur résistance face aux conditions climatiques et industrielles du site, une étape essentielle a consisté à exécuter les tests des packs à travers des essais pneumatiques, précédés d'opérations de platinage. Ces travaux ont été complétés par des opérations de calorifuge, assurant une isolation thermique performante des équipements.

3. Volet Instrumentation et Electricité :

L'installation et le raccordement des équipements ont constitué une phase clé du projet, les chemins de câbles ont été posés et fixés, permettant le tirage des câbles du système de chauffage ainsi que de certains câbles d'instrumentation au niveau des échangeurs cryogéniques MCHE, les conduites du système de réchauffage ont été mises en place à l'assiette des MCHE, tandis que les armoires électriques correspondantes ont été montées dans les sous-stations des trains, celles-ci ont ensuite été raccordées au système DCS-GL1Z, assurant une gestion intégrée et centralisée du fonctionnement, en parallèle, plusieurs instruments ont été installés, notamment les

thermocouples, les transmetteurs de pression et les transmetteurs de pression différentielle, pour un suivi précis et fiable des paramètres opérationnels. La mise en place des poteaux d'éclairage, des luminaires et des prises de courant a permis de finaliser les travaux d'infrastructure électrique et d'assurer un fonctionnement optimal des installations.

Le 15 juin 2025 a marqué une étape importante avec la mise en service effective du train 100, suite à l'achèvement des travaux et la validation des essais fonctionnels prononcée le 30 mars 2025. Ce démarrage opérationnel constitue l'aboutissement d'un travail rigoureux et coordonné entre les différentes équipes impliquées, et illustre l'efficacité du processus d'ingénierie, de montage et de mise en service.

De son côté, le train 300 a franchi une étape décisive avec la déclaration d'achèvement mécanique le 9 juillet 2025. Les activités de pré-commissioning, incluant la vérification des schémas P&ID, les tests de boucle et les tests d'étanchéité, ont été validées le 17 juillet 2025, ouvrant la voie aux phases suivantes de mise en service.

Le train 500 fait actuellement l'objet des mêmes interventions que les trains 100 et 300, avec un rythme de progression conforme aux prévisions du projet.

Ce projet structurant a pour objectif principal la restauration complète de la capacité de production des quatre trains cryogéniques du complexe GL1Z. En réduisant les temps d'arrêt et en optimisant la performance des installations, il s'impose comme une référence en matière de gestion de projet, de maîtrise technique et de performance industrielle. Il confirme la place de SOMIZ en tant qu'acteur de premier plan dans le domaine de la maintenance et de l'ingénierie des complexes industriels en Algérie.



RÉALISATION DE DOUZE BACS DE STOCKAGE AU SERVICE DE L'UNITÉ MTBE DE SONATRACH

S'inscrivant dans la dynamique de développement de l'industrie pétrochimique nationale et de la stratégie d'indépendance énergétique portée par le Groupe SONATRACH, SOMIZ s'illustre à travers sa participation à un projet structurant et à forte valeur ajoutée. Il s'agit de la réalisation, en mode EPC, de douze bacs de stockage destinés à la future unité de production de Methyl Tert-Butyl Ether (MTBE), implantée à proximité du Complexe Pétrochimique Méthanol (CP12), dans la zone industrielle d'Arzew. Ce projet stratégique vise à réduire la dépendance nationale aux importations de cet additif essentiel entrant dans la composition de l'essence sans plomb, avec une capacité de production annuelle de 200 000 tonnes, la nouvelle unité permettra de valoriser jusqu'à 75% du méthanol produit localement, en le transformant en MTBE. Cette production locale représente une avancée majeure vers l'autosuffisance énergétique de l'Algérie et renforcera sa présence sur le marché international. Pour accompagner la mise en service de cette unité, SOMIZ réalisera des infrastructures de

stockage adaptées, comprenant douze bacs de différentes natures et capacités, conçus pour répondre aux exigences techniques spécifiques du projet. Il s'agit notamment de :

- Deux grands réservoirs de 6 989 m³ pour le stockage du produit MTBE.
- Deux bacs MTBE DYA de 420 m³ et un de 352 m³.
- Un bac d'eau déminéralisée de 320 m³ et un réservoir de boues de 280 m³.
- Un réservoir de déchets 280 m³
- Deux réservoirs pour solvants aromatiques (usé : 55 m³ / frais : 124 m³).
- Deux bacs pour flux ségrégés de 84 m³.
- Un réservoir de neutralisation de 78,7 m³.

La réalisation de ces ouvrages ne se limite pas à leur simple construction : leur diversité et leurs spécificités techniques exigent une maîtrise complète des procédés industriels, une rigueur d'exécution et une capacité d'adaptation à des contraintes multiples. À ce titre, la mission confiée à SOMIZ mobilise pleinement son expertise technique, acquise à travers de nombreux projets industriels

réalisés au profit de SONATRACH. Les travaux englobent des opérations complexes telles que la préfabrication des composants métalliques (fonds, viroles, toitures), leur installation et soudage sur site, la mise en oeuvre de la protection cathodique, l'intégration des équipements auxiliaires, ainsi que l'exécution des essais et contrôles techniques nécessaires à la conformité des installations.

À ce jour, six réservoirs sont finalisés ou en phase d'achèvement, témoignant du bon avancement des travaux et du respect des engagements pris. Cette réalisation structurante s'inscrit pleinement dans la démarche de valorisation des ressources locales et de renforcement de l'indépendance énergétique nationale. La contribution de SOMIZ à cette réalisation illustre la mobilisation des compétences nationales au service des grands objectifs industriels du pays.

Ce projet a récemment été mis en lumière lors d'une visite d'inspection menée par M. Rachid HACHICHI, Président Directeur Général du Groupe SONATRACH, soulignant ainsi son importance stratégique pour le secteur pétrochimique national.



SOMIZ RÉUSSIT LA FABRICATION ET L'EXPÉDITION DE DOUZE FAISCEAUX TUBULAIRES POUR SONATRACH RAFFINERIA ITALIANA (SRI)

SOMIZ a marqué une avancée majeure dans son développement à l'international en obtenant un contrat significatif de Sonatrach Raffineria Italiana (SRI), portant sur la fabrication et la fourniture de douze faisceaux tubulaires pour le site de SRI à Augusta, en Italie. Ce projet stratégique à portée internationale a été mené avec succès.

Avec un délai contractuel de douze mois, ce projet a mobilisé tout le savoir-faire et l'expertise des équipes SOMIZ, qui ont pris en charge :

- La conception des chicanes et des plaques tubulaires.
- La découpe des chicanes et des plaques tubulaires.
- La découpe, le cintrage, des tubes.
- Alignement des chicanes, plaques tubulaires et insertion des tubes.
- Assemblage, Dudgeonnage des tubes et soudage des différents éléments.
- Les opérations de contrôle CND « nettoyage par solvant ainsi que l'application de produits



pénétrants et révélateurs ».

Ces faisceaux ont fait l'objet d'un contrôle technique rigoureux sur site, en présence des représentants de SRI. Cette inspection comprenait une revue détaillée de la documentation technique ainsi que la validation des procédés appliqués.

Les faisceaux tubulaires ont été chargés dans des conteneurs et expédiés en direction du port de Catania (Italie). L'opération s'est déroulée dans le strict respect des normes de sécurité et des réglementations européennes, avec un arrimage soigné

garantissant un transport sûr et conforme aux standards internationaux de manutention industrielle.

Ce succès a été salué par une félicitations adressée à SOMIZ, mettant en avant le professionnalisme des équipes et la réussite de l'opération d'exportation, inscrite dans la dynamique de promotion du contenu local et de l'intégration nationale.





RÉNOVATION ET RÉHABILITATION DU BAC DE STOCKAGE 818 POUR LE CLIENT RTO TERMINAL ARRIVÉE BRUT OZ1-OZ2 À ARZEW

Spécialiste en construction et rénovation de bacs de stockage, SOMIZ a entrepris un projet majeur pour son Client RTO, visant à la réhabilitation du bac de stockage brut 818. Ce projet a pour objectif de renforcer la solidité des infrastructures de stockage pétrolier tout en optimisant leur sécurité, leur durabilité et leur performance opérationnelle.

Mené pour le compte du Client RTO pour un délai contractuel de 24 mois, les travaux de ce projet ont été entamés par une première étape qui a consisté en le démantèlement des éléments endommagés, incluant le toit flottant et les tôles du fond, par la suite des contrôles de précision ont ensuite été réalisés pour évaluer l'état structurel du bac et assurer sa conformité en termes d'horizontalité, de verticalité et de

rotondité.

La réhabilitation du fond du bac a nécessité le remplacement des tôles endommagées et l'installation provisoire d'une ceinture métallique pour assurer la rotondité du bac, un revêtement anticorrosion a également été appliqué, suivi d'un nivellement et d'une compaction pour garantir une surface étanche avec une pente, parallèlement, l'équipe de chaudronnerie a fabriqué et installé diverses pièces structurales, incluant supports et cloisons, pour renforcer la charpente du bac.

Le toit du bac a été reconstruit, ainsi que le deck inférieur, accessoire, deck supérieur et les béquilles, d'autre part des travaux de perçage de la cornière sur le toit ont été effectués pour fixation du nouveau joint annulaire pour assurer l'étanchéité, tandis que la passerelle et l'échelle mobile

ont été restaurées pour un accès sécurisé.

Les travaux de finition sont en cours, incluant une mise en peinture protectrice et un revêtement stratifié du fond de bac pour optimiser l'isolation.

Ce projet de rénovation et de réhabilitation mené par SOMIZ pour ce type de bac brut ainsi que d'autres visant à restaurer des infrastructures de stockage stratégiques, illustrent une approche rigoureuse en matière de sécurité, de durabilité et de conformité aux normes et témoignent d'une confiance sans égale de la part des clients. Grâce à ses interventions, le Client RTO peut disposer d'équipements conformes aux standards les plus stricts, assurant ainsi une exploitation pérenne et sécurisée des infrastructures de stockage dans le secteur.

PRESTATION DE SERVICE DE MAINTENANCE ET ENTRETIEN DES ÉQUIPEMENTS À PRESSION GAZ « APG » DES UNITÉS DE PRODUCTION DU CHAMP MLE Y COMPRIS CAFC-OIL AU PROFIT DU CLIENT GROUPEMENT SONATRACH-ENI (GSE) AU NIVEAU DE LA ZONE INDUSTRIELLE DE HASSI MESSAOUD



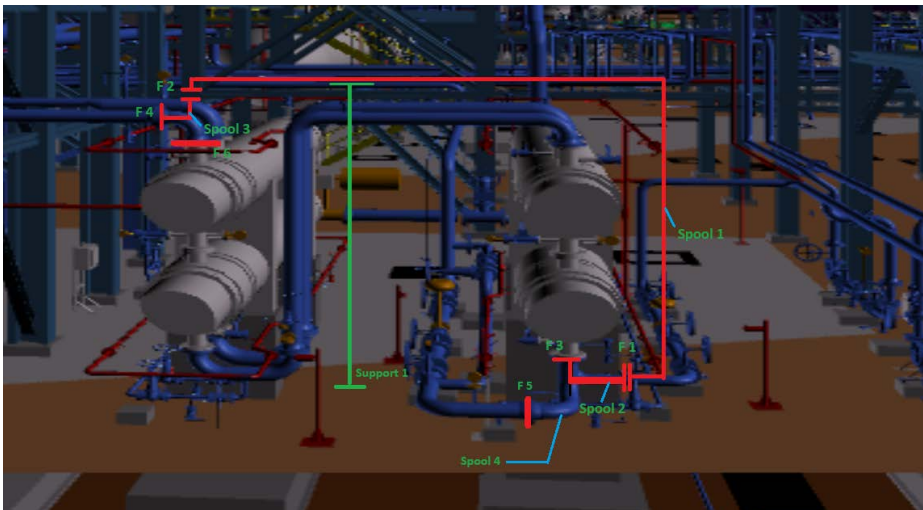
Le Groupement SONATRACH-ENI (GSE) a confié à SOMIZ une mission stratégique: la maintenance et l'entretien des équipements à pression gaz (APG) des unités de production du champ MLE (Menzel Ledjmet Est), y compris CAFC-OIL, situés dans la Zone Industrielle de Hassi Messaoud. Ce projet, étalé sur trois ans, inclut des interventions préventives et correctives visant à optimiser les performances des installations tout en assurant la sécurité et la durabilité environnementale.

de pointe, incluent le montage d'échafaudages, calorifugeage, platinage, nettoyage et réparation (sablage, soudage, inspection, peinture), extraction des faisceaux tubulaires, tests hydrostatiques, serrage et tensionning, gros levage et calibration des équipements de sécurité (PSV), de plus, prestation de vidange et remplissage des tamis moléculaires, toutes ces activités ont été réalisées dans le strict respect des normes de sécurité et de protection de l'environnement.

les ballons compresseurs et les racleurs de puits.

L'arrêt général a permis la réalisation d'une série d'opérations techniques essentielles, comprenant l'isolation des équipements pour garantir la sécurité des interventions, l'ouverture des bouchons, trous d'homme et brides aveugles en vue d'inspections approfondies, ainsi que la dépose, le tarage et le test des soupapes selon la norme ISO 17025. Les travaux ont également inclus l'extraction et le nettoyage des faisceaux tubulaires à l'aide de nettoyeurs à haute pression, le dégazage et l'inertage des capacités avec de la vapeur, des inspections internes et externes suivies de réparations ciblées, ainsi que des tests hydrostatiques et d'étanchéité pour valider l'intégrité des équipements.

Le partenariat entre SOMIZ et le Groupement SONATRACH-ENI pour la maintenance des équipements à pression gaz du champ MLE illustre un engagement mutuel envers l'excellence opérationnelle et la durabilité. Ce projet phare contribue à renforcer la continuité de la production tout en répondant aux exigences croissantes en matière de sécurité et de performance. SOMIZ, grâce à ses compétences et son expertise, reste un acteur clé dans l'industrie pétrolière algérienne.



Depuis le début du projet, SOMIZ a effectué d'importants travaux de maintenance, notamment sur des échangeurs avec filtres, sécheurs et des tuyauteries du cold boxes, etc. Ces interventions, réalisées avec un personnel hautement qualifié et des équipements

Dans le cadre du même projet, SOMIZ a entamé le premier arrêt général programmé de l'année, d'une durée de 30 jours. Cette opération vise à garantir la performance et la sécurité des équipements critiques, notamment : les aéro-réfrigérants, les filtres et



RÉNOVATION DES TABLEAUX BASSES TENSIONS DES SOUS-STATIONS STG ET SSS15 DU CLIENT RA1K



Dans le cadre de la modernisation et de l'optimisation de ses installations électriques, le Client RA1K a confié à SOMIZ la réalisation d'un projet d'envergure visant à rénover les tableaux de basse tension des sous-stations STG et SSS15, l'objectif principal était d'assurer une transition fluide et efficace en planifiant des interventions structurées.

Les premières phases ont consisté à déconnecter les câbleries existantes, démonter les anciens tableaux électriques basse tension des sous-stations STG et SSS15, puis transporter et stocker ces équipements de manière sécurisée. Par la suite, l'équipe a procédé à l'installation des nouveaux tableaux électriques 400V, comprenant des tableaux Power Center (PC-1), Motor Control Center (MCC et DGP1) et des Services Auxiliaires et Secours

(TSAS1) pour chaque sous-station. Ces équipements ont été soigneusement posés, raccordés et soumis à des tests rigoureux avant leur mise en service, afin d'assurer leur bon fonctionnement et leur intégration optimale.

En parallèle, SOMIZ a fourni l'ensemble des matériels électriques nécessaires à la réalisation du projet, incluant des tableaux électriques spécifiques, des accessoires et des pièces de rechange pour garantir une exploitation optimale sur une période de deux ans.

Ce projet de rénovation s'inscrit dans une démarche d'amélioration continue des infrastructures électriques du site. En renforçant la fiabilité et la performance des sous-stations STG et SSS15, il contribue à une meilleure sécurisation des installations et à une optimisation de l'efficacité énergétique.

SOMIZ, UNE FILIALE AUX MULTISERVICES



ÉNERGIES RENOUVELABLES

ÉLECTRICITÉ
ET INSTRUMENTATION

ENGINEERING

MÉCANIQUE INDUSTRIELLE

PRESTATIONS ET ARRÊTS

SERVICES LOGISTIQUES

PROTECTION CATHODIQUE

CHAUDRONNERIE

ISOLATION

PROTECTION DES OUVRAGES

CONSTRUCTION ET
RÉHABILITATION DES BACS

SOMIZ

Parce que l'avenir de l'énergie
passe par ses **MAINTENANCIERS**

+213 (0) 41 68 01 00 / 02

+213 (0) 41 68 01 03

BP28, Route d'El Mogoun,
31200 Arzew, Algérie

www.somiz.dz

contact@somiz-dz.com

www.facebook.com/SomizSpa





ACHÈVEMENT RÉUSSI D'UN ARRÊT PROGRAMMÉ AU NIVEAU DE LA RA1K

Dans le prolongement de ses prestations régulières en matière d'arrêts programmés, SOMIZ a mené avec succès une nouvelle opération de maintenance pour le Client RA1K. Cet arrêt planifié, qui a concerné les unités 702 et 703, s'est déroulé sur une durée totale de 20 jours, dans le strict respect du planning convenu. Les unités 702 et 703 ont fait l'objet d'interventions ciblées sur plusieurs équipements stratégiques tels que les échangeurs, ballons, aéroréfrigérants, colonnes, réservoirs et soupapes de sécurité.

L'étendue des prestations a couvert l'ensemble des étapes nécessaires à une maintenance complète et sécurisée, mobilisant diverses interventions techniques. Les équipes ont procédé aux opérations dé-calorifugeage et au calorifugeage, réalisés les travaux de platinage et de déplatinage, déposé les boîtes et les têtes flottantes ainsi qu'ouvert et refermé les trous d'homme, trappes et bouchons. Elles ont également extrait les faisceaux, effectué le dégazage des équipements, nettoyé les calandres et les faisceaux, démonté puis remonté les internes

et les démistiers tout en menant les inspections requises et de réaliser les tests fonctionnels.

Grâce à une organisation rigoureuse, une planification soignée et une coordination efficace des équipes sur site, l'ensemble des travaux a été mené à bien sans incident ni accident enregistré tout au long de l'intervention et ce témoigne une fois de plus la capacité de SOMIZ à accompagner ses clients dans la réussite de leurs projets de maintenance industrielle.



ÉTUDE, FOURNITURE ET INSTALLATION POUR L'EXTENSION DU RÉSEAU DE DISTRIBUTION D'EAU DE LA ZONE INDUSTRIELLE D'ARZEW

Forte de son expérience dans le domaine de la maintenance industrielle au service des installations de SONATRACH, SOMIZ confirme une nouvelle fois sa capacité d'évolution et de diversification de ses activités.

En plus d'une de ses activités principales, à savoir la rénovation des bacs de stockage, SOMIZ a su valoriser son expertise acquise sur le terrain pour élargir son champ de compétences et se positionner désormais également dans la construction de bacs de stockage, qu'ils soient destinés à l'eau ou aux hydrocarbures.

Dans cette dynamique de développement, SOMIZ pilote actuellement un projet stratégique au profit du Client SONATRACH / LQS, dans la zone industrielle d'Arzew (UDE/RIZ). Il s'agit de l'étude, fourniture et installation pour l'extension du réseau de distribution d'eau industrielle, et ce pour une durée de réalisation de 30 mois, un chantier d'envergure qui illustre la confiance renouvelée de nos clients dans notre savoir-faire.

Le projet comprend les ouvrages suivants :

- Deux bacs de stockage d'eau industriels de type cylindrique aérien, à toit fixe autoporté, d'une capacité unitaire de 25 000 m³.
- Deux by-pass pour raccorder la canalisation PL4 aux conduites PL3 et PL1.
- L'extension du réseau de drainage existant.
- La réhabilitation du réseau de tuyauterie (Conduites EL1 et PL4).
- Le remplacement des systèmes anti-bélier existants sur les conduites PL6 et EL1 par des systèmes de type ballon à membrane avec tous les équipements nécessaires.
- La réalisation des chambres d'alimentation des différents clients de la zone industrielle.

Actuellement, le projet est en phase d'étude géotechnique, une étape déterminante qui permettra de garantir la fiabilité et la sécurité de l'ouvrage et sera suivie de l'étude d'ingénierie, préalable au démarrage des travaux de construction.

Ce projet illustre parfaitement l'évolution stratégique de SOMIZ vers des missions plus intégrées, où l'entreprise intervient dans des projets en EPC dès les premières phases du projet jusqu'à la réalisation complète des infrastructures.



AU COMPLEXE GL3Z, SOMIZ DÉMONTRE SON EXPERTISE EN LEVAGE ET MAINTENANCE

Au titre de son programme de maintenance planifiée, le Complexe GL3Z a confié à SOMIZ une opération de levage et transport d'envergure des bras de chargements pour leurs maintenance.

Avant le lancement de l'opération de dépose et de transport, des travaux préparatoires ont été menés avec rigueur. Incluant une simulation de démontage et un essai à vide de la grue de 300 tonnes installée sur la barge, afin de garantir les conditions de levage optimales et sécurisées.

Déroulement de l'opération

À la suite du succès de cette simulation, l'équipe SOMIZ a engagé la première phase des travaux, qui s'est déroulée en plusieurs étapes clés :

- Dépose et démontage du bras de chargement.
- Pose du bras de chargement sur la barge, transfert vers le port Chart E7, puis transport vers les installations de maintenance.
- Déchargement et mise en place dans la zone de maintenance GTG. Cette opération a mobilisé d'importants moyens techniques,

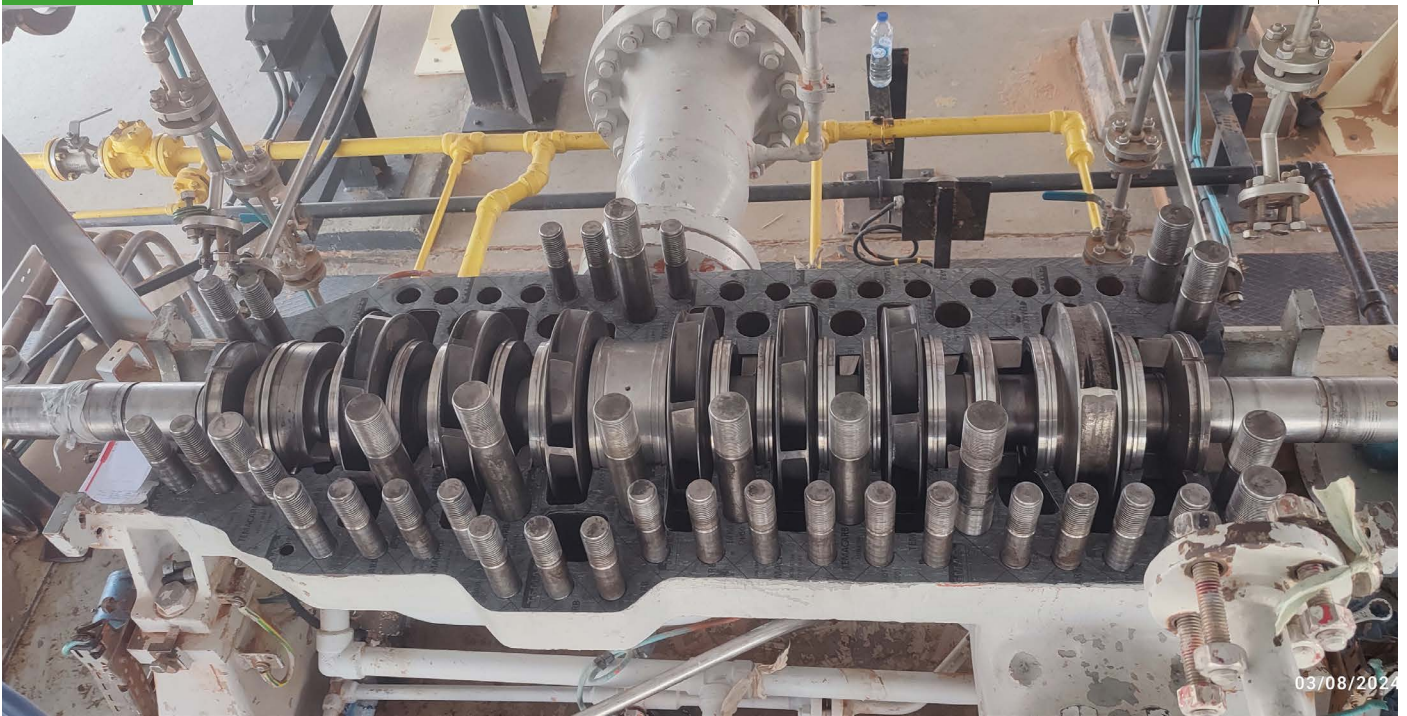
notamment une barge équipée d'une grue maritime de 300 T, une grue terrestre de 150 T, un porte-engins E7, ainsi que tous les équipements de sécurité requis.

La deuxième phase, comprenant le transport retour et la repose des bras de chargement, sera réalisée à l'issue des travaux de maintenance.

Un savoir-faire confirmé

Cette opération illustre le savoir-faire de SOMIZ dans la réalisation de travaux de levage et de maintenance complexes, en toute sécurité.





SOMIZ ASSURE L'ASSISTANCE TECHNIQUE DES POMPES CELEROS AUX CLIENTS SONATRACH DIRECTION DE MAINTENANCE LAGHOuat ET DIVISION DE PRODUCTION OURHOUD

Dans le cadre de son partenariat avec Celeros ClydeUnion Pump pour la réparation des Pompes tous types et dimensions confondus, SOMIZ a réalisé deux opérations importantes dont le diagnostic et la supervision du remontage d'une pompe DVMX 6*8*11 à 7 étages sur le site de SP 2 à Ouargla, pour le compte de SONATRACH/ Direction Maintenance Laghouat (DML), ainsi que l'assistance technique pour l'installation et la mise en service d'une nouvelle cartouche sur la pompe injection d'eau C au profit du Client SONATRACH/ Division de Production Ourhoud. La première intervention, réalisée du 31 juillet au 08 août 2024, a nécessité la mobilisation d'une équipe composée de deux techniciens SOMIZ et d'un technicien de Celeros, sur une durée totale de neuf jours.

La pompe Guinard GEP.A/SP2/LR1, un équipement crucial pour les opérations de pompage, a fait l'objet d'une maintenance spécifique dans le but de garantir son bon fonctionnement et d'optimiser ses performances. Les travaux se sont déroulés sur deux sites distincts appartenant à SONATRACH :

- Atelier de maintenance DML à Laghouat, pour les travaux de contrôle et d'équilibrage.
- Station de pompage SP2/LR1, pour les travaux de remontage et la mise en service finale.

Les opérations réalisées en atelier visaient à identifier le rotor le plus approprié à installer sur la pompe et à préparer les composants avant leur montage sur site, les principales étapes comprenaient le contrôle dimensionnel et géométrique des rotors GEP A et GEP B ainsi que des pièces statoriques pour déterminer

le rotor adéquat, l'équilibrage des rotors sur une machine d'équilibrage (Balancing machine) avec lecture des pistes de run-out via des détecteurs sans contact, ainsi qu'un test de vibration pour vérifier la stabilité mécanique. À l'issue de ces contrôles, le rotor GEP/B a été retenu, installé sur la pompe, puis transféré sur site.

Sur site, les travaux ont consisté à remonter la pompe et à procéder à sa mise en service. Les étapes principales incluaient l'inspection du corps de pompe et l'installation des pièces statoriques pour éliminer le blocage dans la ligne d'arbre, le montage du rotor avec palier inférieur, la fermeture de la pompe à l'aide d'une clé hydraulique (Hay Torck), l'installation du palier supérieur de la pompe sans garniture suivie du contrôle du piétement, le montage et verrouillage des garnitures mécaniques (GM) avec réglage des

jeux axial et radial, l'accouplement de la pompe avec un moteur électrique et l'alignement via un dispositif laser, et enfin, la mise en route de la pompe pour une période de test de 72 heures.

La deuxième intervention, menée du 14 août 2024 au 01 septembre 2024 dans le cadre de l'amélioration de la performance des systèmes d'injection d'eau du Client OUIROUD, a nécessité la mobilisation d'un technicien SOMIZ qui a remplacé le spécialiste de la société CELEROS, sur une durée totale de dix-huit (18) jours.

Cette opération s'est concentrée sur des tâches spécifiques, telles que le réglage du jeu radial et axial, le montage des joints en téflon et la vérification de l'alignement, pour s'assurer que la pompe réponde aux exigences opérationnelles.

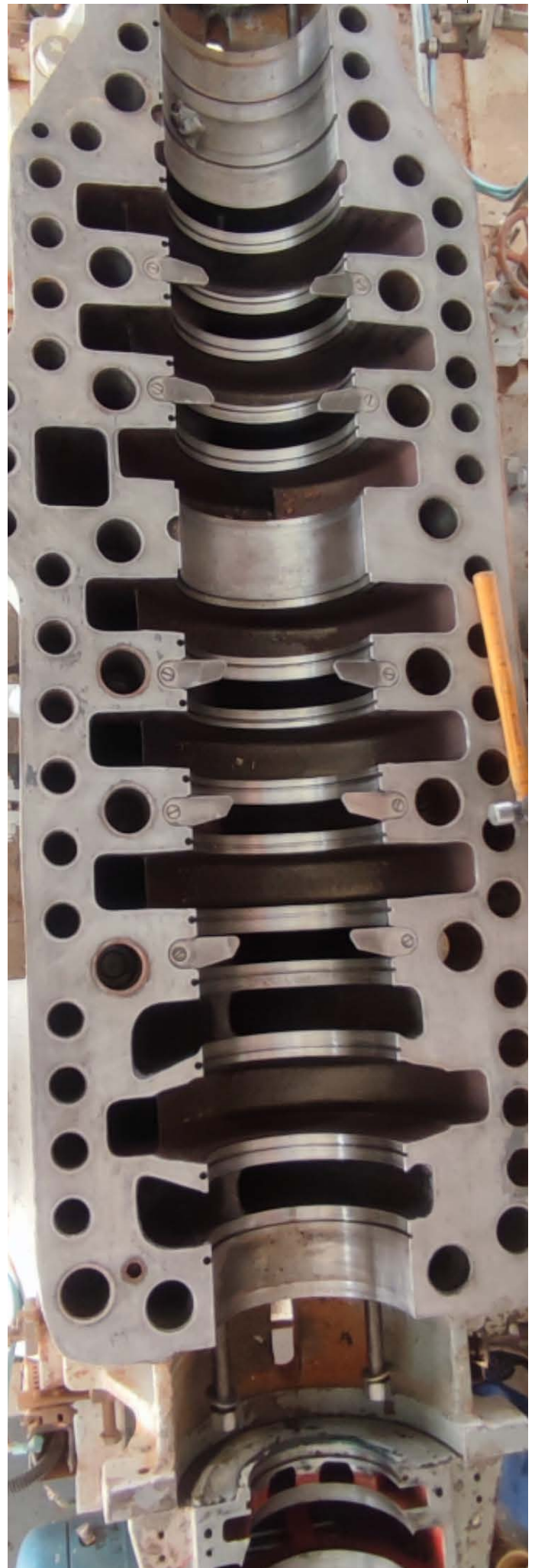
Le technicien SOMIZ a procédé à un ensemble d'opérations essentielles, visant à mettre en place la nouvelle cartouche avec une précision maximale.

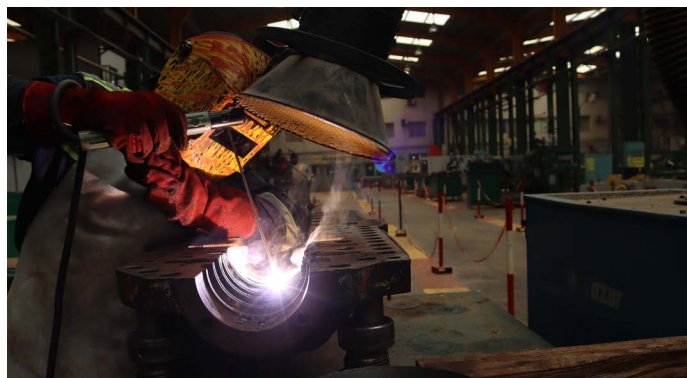
Après le montage des joints en téflon, un contrôle de l'alignement a été réalisé, suivi d'une vérification des composants mécaniques de la pompe afin de prévenir l'usure prématurée, d'assurer une efficacité énergétique et de garantir la stabilité de l'installation. Après l'installation et le transport de la pompe vers son emplacement définitif, des tests ont été effectués pour évaluer ses performances, cependant, ces tests ont révélé des anomalies, nécessitant une analyse minutieuse des orifices des paliers, celle-ci a révélé des dimensions inégales entre les orifices des différents paliers, un déséquilibre qui affectait le flux d'huile et la répartition de la chaleur.

Pour résoudre ce problème et en accord commun avec le Client, une modification a été apportée en perçant l'orifice du palier lisse côté butée NDE, cette intervention menée dans le respect des procédures de sécurité et de qualité visait à équilibrer le débit d'huile et à optimiser la dissipation de la chaleur.

Malgré les défis rencontrés, les solutions correctives ont permis de restaurer les performances attendues de l'équipement, grâce à une analyse rigoureuse et à des ajustements techniques précis.

Ce projet mené en collaboration avec CELEROS CLYDEUNION PUMP a permis de restaurer la pompe Guinard GEP.A/SP2/LR1 au niveau de performance optimal pour la Direction Maintenance Laghouat (DML), par ailleurs, l'installation et la mise en service de la nouvelle cartouche pour la pompe d'injection d'eau C, destinée à notre Client SONATRACH Ourhoud, ont été menées avec une approche méthodique combinant expertise technique et rigueur, garantissant la fiabilité des équipements pour les opérations futures.





PRESTATIONS DE HAUTE PRÉCISION À L'ATELIER TURBOMACHINES POUR SONATRACH DP IN AMENAS ET ALGESCO

Dans le cadre de son engagement à fournir des solutions de maintenance mécanique de haute précision, SOMIZ a récemment mené à bien deux prestations majeurs au sein de son atelier Turbomachines démontrant ainsi son expertise technique et sa capacité à répondre aux exigences spécifiques de ses clients, tout en respectant les délais contractuels impartis et en obtenant les résultats les plus optimaux.

La première prestation a été réalisée pour le compte de notre Client SH-DP IN AMENAS et portait sur la remise en état complète d'un corps de pompe centrifuge DVMX de marque GUINARD.

Cette intervention a été réalisée pour la première fois au niveau de SOMIZ, consistait à recharger complètement les gorges (emplacement des impulseurs) par soudure puis à les réusiner au diamètre d'origine.

L'équipe du service fabrication mécanique intervenant sur la prestation a d'abord procédé à la confection et à la rectification de deux supports spécifiques. Après les contrôles initiaux (visuel, dimensionnel et ressuage), des plans détaillés des deux demis corps ont été élaborés avant d'engager le rechargement par soudure, réalisé selon la procédure de soudage validée par le service assurance qualité.

Actuellement, les opérations d'usinage sont en cours incluant la rectification des surfaces sur fraiseuse à

montant mobile et l'ajustement précis des diamètres sur aléseuse et ce pour réaliser des gorges et finaliser des diamètres. L'ensemble du chantier respecte scrupuleusement le planning préétabli.

Parallèlement, une autre équipe du même service est mobilisée pour la réalisation des travaux de rectification des bagues d'un rotor compresseur centrifuge BCL404A au profit du Client ALGESCO, une prestation qui a été confiée à SOMIZ suite au succès d'une précédente intervention sur un équipement similaire.

L'intervention porte sur la rectification précise de quatre bagues rotoriques (deux bagues de chaque côté) dont les roues des rotors sont déjà assemblées. Les opérations s'effectuent sur tour parallèle sous la supervision directe du Client ALGESCO, garantissant un contrôle qualité continu.

A travers ces deux interventions, qu'il s'agisse de remise en état complète ou d'opérations de précision sur des équipements en rotation, SOMIZ confirme sa maîtrise de la polyvalence, de la réactivité, de la cohésion d'équipe et de la persévérance, des atouts indispensables pour relever les défis techniques les plus complexes. Ces interventions renforcent la confiance de nos partenaires, comme en témoignent ces nouvelles missions, et traduisent notre volonté constante d'atteindre l'excellence au service de la satisfaction client.



TRAVAUX DE DIAGNOSTIC ET RÉPARATION DES VANNES ANTI-POMPAGE DU TRAIN 500 DU CLIENT GL1Z

SOMIZ a renforcé sa position en tant que prestataire de service agréé pour la réparation des vannes de régulation FISHER en étant sollicité récemment par le Complexe Client GL1Z pour réaliser des travaux de diagnostic et réparation des vannes anti-pompage du train 500. Cette intervention s'inscrit dans une démarche continue visant à assurer la maintenance préventive et à améliorer les performances des installations industrielles, essentielles pour le bon fonctionnement du Complexe.

Les travaux de diagnostic, menés sous la supervision d'un inspecteur FISHER, ont permis de garantir le respect des normes strictes. Au total, six vannes ont été inspectées durant cette mission. Les tâches effectuées incluent l'inspection de l'aspect extérieur et de l'état des composantes des vannes (corps, actionneur, accessoires), suivie du démontage

des organes internes pour examiner les éléments constitutifs, notamment les actionneurs, afin d'identifier les réparations nécessaires et de planifier l'approvisionnement en pièces de rechange essentielles. À l'issue du diagnostic et de l'inspection, l'approvisionnement de PDR et accessoires sera lancé pour entamer la remise en état des vannes, incluant des tests destinés à améliorer leurs performances de fonctionnement. Enfin, le sablage et peinture des composantes des vannes.

Grâce à l'expertise combinée de SOMIZ et d'EMERSON, les travaux d'inspection des vannes anti-pompage au complexe GL1Z se déroulent de manière satisfaisante, garantissant ainsi la sécurité et l'efficacité des installations. Ce partenariat exemplifie l'engagement des deux sociétés à fournir des services de maintenance de qualité supérieure et à soutenir leurs clients dans leurs opérations industrielles.



SOMIZ RENFORCE SON PARC LOGISTIQUE AVEC L'ACQUISITION DE DEUX NOUVEAUX EXTRACTEURS DE FAISCEAUX DE 45 ET 65 TONNES

SOMIZ franchit une nouvelle étape dans son développement continu avec l'acquisition de deux extracteurs de faisceaux. Cette acquisition stratégique, comprenant des équipements de 45 et 65 tonnes, renforce les capacités matérielles de la société.

Les nouveaux extracteurs sont des équipements aériens spécialement conçus pour extraire les faisceaux de tubes, idéaux pour les échangeurs de chaleur dotés de faisceaux tubulaires de grande taille. Le premier extracteur, d'un poids de 45 tonnes et mesurant 9 mètres, est capable de tirer et pousser des faisceaux de tubes jusqu'à 10 400 mm de longueur, 45 tonnes de poids et 2500 mm de diamètre.

En comparaison, le deuxième extracteur, pesant 65 tonnes et mesurant 10 mètres de long, est encore plus imposant, il peut extraire des faisceaux de tubes atteignant 10 000 mm de longueur, 65 tonnes de

poids et 3 000 mm de diamètre.

Cette décision d'investissement témoigne de l'implication de SOMIZ à répondre aux besoins croissants de ses clients et à demeurer à la pointe de la technologie dans son secteur d'activité. Les nouveaux extracteurs de haute capacité offriront à la société une plus grande flexibilité pour mener à bien ses projets de maintenance, tout en garantissant des normes élevées en matière de sécurité et d'efficacité. Grâce à cette acquisition, SOMIZ est désormais prête à relever des défis de taille et à répondre à une gamme encore plus diversifiée de demandes de services en maintenance.

Cela reflète l'engagement continu de la société envers l'innovation, la qualité de service et la croissance, consolidant ainsi sa position de leader dans le secteur de la maintenance industrielle.





JOURNÉE TECHNIQUE : SOMIZ ET CELEROS CLYDEUNION PUMPS, UN PARTENARIAT D'EXCELLENCE POUR LA MAINTENANCE DES POMPES EN ALGÉRIE

Le 21 janvier 2025, SOMIZ a organisé, en collaboration avec son partenaire CELEROS Clyde Union Pumps, une journée technique placée sous le thème : un partenariat d'excellence pour la maintenance des pompes en Algérie. Cet événement a été dédié aux technologies des pompes et aux solutions après-vente innovantes, issues de la collaboration fructueuse entre SOMIZ et CELEROS CLYDEUNION Pumps. L'objectif principal de cette rencontre était de mettre en lumière les avancées technologiques et les bénéfices concrets de ce partenariat stratégique, en mettant l'accent sur la réduction des délais d'intervention, l'optimisation des coûts de maintenance, et renforcement de la compétitivité industrielle.

Cette journée d'échange a rassemblé les experts des deux entreprises, ainsi que des représentants de SONATRACH Activité EP / Division Production, de l'Activité TRC et de NAFTAL, favorisant ainsi un cadre propice au partage de connaissances et au retour d'expérience.

Les présentations se sont articulées autour des

efforts déployés par SOMIZ pour développer son pôle de mécanique industrielle. Ainsi que l'apport qualitativement appréciable du partenaire pour pouvoir optimiser davantage, les performances des pompes par le biais de mises à niveau, de réévaluations et de solutions de réingénierie. Les équipes de SOMIZ et de CELEROS ClydeUnion Pumps ont mis en avant les meilleures pratiques permettant d'améliorer l'efficacité, la fiabilité et la longévité opérationnelle des équipements critiques.

Cette initiative s'inscrit dans le cadre de la volonté de SOMIZ de consolider l'accompagnement de ses partenaires en proposant des solutions innovantes et adaptées aux enjeux industriels, garantissant ainsi une meilleure performance des installations.

Grâce à l'expertise conjointe de SOMIZ et CELEROS Clyde Union Pumps, cette journée a permis d'ouvrir de nouvelles perspectives en matière de maintenance et d'optimisation des équipements stratégiques, tout en consolidant les liens avec les principaux opérateurs du secteur énergétique en Algérie.





SOMIZ PARTICIPE À LA 12^{ÈME} ÉDITION DES JOURNÉES SCIENTIFIQUES ET TECHNIQUES DE SONATRACH

SOMIZ a pris part à la 12^e édition des Journées Scientifiques et Techniques (JST), organisées par SONATRACH au Centre de Conventions « Mohamed Ben Ahmed » à Oran, sous le thème : « L'hydrogène, transition énergétique et opportunités de développement ». Cet événement a connu une forte affluence de spécialistes, chercheurs et cadres issus de diverses entreprises nationales.

La participation de SOMIZ à cet événement, en tant que sponsor OR de cette édition, témoigne de son engagement constant à soutenir les initiatives scientifiques, à promouvoir l'innovation et à favoriser le partage des connaissances. Cette démarche s'inscrit pleinement dans la stratégie de l'entreprise visant à valoriser les solutions issues de la recherche appliquée, tout en accompagnant les évolutions du secteur énergétique. Elle reflète également la volonté de SOMIZ de consolider sa position en tant que partenaire actif dans la réussite de la transition énergétique, à travers l'intégration de technologies modernes et de solutions innovantes dans ses pratiques opérationnelles. En marge de la tenue de ces journées, SOMIZ et SONATRACH, à travers sa Direction Centrale de

la Recherche et du Développement ont procédé à la signature d'un contrat portant sur l'application industrielle d'une solution scientifique de surveillance des stations de protection cathodique. Ce contrat confie à SOMIZ l'intégration industrielle de cette solution développée par les équipes de recherche la Direction Centrale de la Recherche et du Développement de SONATRACH. Il s'agit d'une innovation permettant le suivi en temps réel du fonctionnement des stations de protection cathodique, grâce à une mesure précise des paramètres électriques critiques, notamment le courant injecté et la tension de sortie.

La solution intègre un système de transmission automatique des données via le réseau mobile vers un serveur distant. Elle permettra également de réduire les interventions manuelles sur le terrain, d'améliorer la réactivité en cas de dysfonctionnement des stations de protection, de renforcer la fiabilité du système de protection et de contribuer à une maintenance préventive plus efficace.

Cette édition des JST a été l'occasion pour honorer plusieurs employés du groupe SONATRACH en reconnaissance de leurs actes héroïques et de leurs contributions remarquables

À cette occasion, deux agents de

SOMIZ ont été mis à l'honneur. Il s'agit de M. BELAIDI Ali, Directeur du Pôle Équipements Statiques, salué pour son engagement et son professionnalisme dans la réussite d'un projet d'envergure portant sur le démontage et le remontage en EPC de quatre échangeurs cryogéniques « MCHE » au niveau du Complexe GL1Z.

M. Farouk Mars, Chef d'atelier chaudronnerie, a également été salué pour la supervision efficace du processus de fabrication locale des faisceaux tubulaires destinés à la SONATRACH Raffineria Italiana.

La clôture des JST a été marquée par une session dédiée à l'évaluation des recommandations et des résultats issus des ateliers thématiques. Cette séquence a été suivie d'une cérémonie soulignant le succès de l'événement en tant qu'espace privilégié de dialogue scientifique et technique, et en tant que catalyseur du renforcement des synergies entre les différents acteurs du secteur énergétique.





WORKSHOP TRANSFORMATION DIGITALE : SOMIZ ET SCHNEIDER ELECTRIC, PARTENAIRES DE L'INNOVATION

Dans le cadre de la concrétisation de sa démarche stratégique liée à la transformation digitale, SOMIZ a accueilli dans ses locaux, un workshop organisé conjointement avec son partenaire Schneider Electric en date du 20 juillet 2025.

Cette journée a réuni une délégation de haut niveau de Schneider Electric, menée par M. Hussein Ibrahim Hamed, Vice-Président Afrique pour le segment Energies & Chemicals, ainsi que M. Anouar CHARA, Directeur Général de Schneider Electric Algérie. Côté SOMIZ, l'événement s'est tenu en présence de M. Yazid KEMMOUM, Président Directeur Général, accompagné de son staff de Direction.

Cet atelier fut marqué par des échanges concrets

sur les meilleures méthodes pouvant aboutir à l'accélération du processus de la transformation numérique de SOMIZ, dûment enrichis par les présentations des experts de Schneider Electric portant sur les dernières avancées technologiques.

Parmi les thématiques abordées, figurent l'optimisation énergétique, la co-construction de solutions digitales adaptées aux besoins spécifiques de SOMIZ, ainsi que l'alignement sur les ambitions de croissance durable et de décarbonation de l'entreprise.

De par cette initiative marquante, les Sociétés SOMIZ et Schneider Electric énoncent leur volonté commune à l'effet de consolider leur partenariat étant orienté vers la création de plus-value tangible pour leurs clients finaux.





SIGNATURE D'UN PROTOCOLE D'ACCORD STRATEGIQUE ENTRE SOMIZ ET NAFTAL POUR UNE UNITE DE PRODUCTION D'HUILES ET DE LUBRIFIANTS

SOMIZ a conclu un protocole d'accord avec NAFTAL pour le lancement d'un projet stratégique visant la réalisation d'une unité de production d'huiles et de lubrifiants. La cérémonie de signature s'est tenue au siège de SOMIZ, en présence de M. Yazid KEMMOUM, Président Directeur Général de SOMIZ, et de M. Djamal CHERDOUD, Président Directeur Général de NAFTAL. Cet événement a également rassemblé M. Brahim AKERROUM, Président Directeur Général du Holding SONATRACH SSPP, ainsi que plusieurs cadres dirigeants des deux sociétés partenaires. Dans son discours, M. Yazid KEMMOUM a exprimé sa gratitude pour la confiance accordée à SOMIZ dans la réalisation de ce projet ambitieux, Il a affirmé l'engagement de SOMIZ à mobiliser tous les moyens humains et matériels nécessaires pour respecter ses engagements, tout en visant les plus hauts standards

de qualité et de performance.

Pour sa part, M. Djamal CHERDOUD a mis en lumière la portée historique de ce projet, qui s'inscrit dans la stratégie de développement de NAFTAL, Il a souligné que cette initiative permettra à NAFTAL de renforcer sa position sur le marché national et de répondre aux attentes de ses clients avec encore plus d'efficacité. Enfin, M. Brahim AKERROUM a souligné que cette collaboration entre NAFTAL et SOMIZ illustre l'approche stratégique du groupe SONATRACH, qui encourage la synergie entre ses filiales, Il a précisé que ce projet contribuera à l'optimisation des coûts de production, à la réduction des délais de livraison et au renforcement des capacités industrielles, tout en respectant les exigences en matière de délais, de qualité et de coûts.





MISE EN PLACE DE LA NORME ISO/IEC 17025 EN VUE DE L'ACCREDITATION

Dans le cadre de notre engagement envers l'excellence et la reconnaissance de nos pratiques, notamment pour l'activité de tarage des soupapes, SOMIZ a lancé un projet visant à accompagner l'implémentation des exigences du référentiel ISO/IEC 17025 V 2017, tant au sein de l'entreprise que chez nos clients, dans le but d'obtenir l'accréditation selon cette norme, reconnue mondialement pour les exigences générales relatives à la compétence des laboratoires d'étalonnage et d'essais.

Ainsi notre société SOMIZ s'engage dans un projet stratégique visant à renforcer cette activité, constituant un véritable atout de confiance pour ses clients et les autorités réglementaires.

Cette accréditation ISO permettra de renforcer :

- La crédibilité de nos résultats d'étalonnage, en assurant leur fiabilité et leur traçabilité.
- La satisfaction de nos clients et partenaires, grâce à des services conformes aux standards internationaux.
- La compétitivité de notre prestation sur le marché.

Les étapes du projet se résument comme suite :

1. Diagnostic initial : Évaluation des pratiques actuelles pour identifier les écarts à combler.
2. Formation des équipes : Sensibilisation et formation sur les exigences de la norme.
3. Mise en conformité : Adaptation de nos processus, outils et méthodes aux exigences de la norme.
4. Audit interne : Simulation d'audits pour valider la conformité.
5. Dépôt de la demande d'accréditation auprès de l'organisme compétent.

La réussite de ce projet positionnera l'activité tarage de soupapes comme une référence en matière de qualité et de performance.



ISO/IEC 17025:2017



SOMIZ



SOCIÉTÉ DE MAINTENANCE INDUSTRIELLE D'ARZEW



041 68 01 00 / 02



FAX : 041 68 01 03



contact@somiz-dz.com



BP 28, Route d'El-Mohgoun,
Arzew, Oran 31200, Algérie



www.somiz.dz